



SANGIACOMO

Americas presses





SANGIACOMO

presse




Solutions for every need



Watch our Company Video on your smartphone

 SANGIACOMO is a leader in the manufacturing of mechanical presses with over 60 years of experience. The company sets itself apart by machining all the mechanical components on precision equipment at the factory in Vittorio Veneto. This practice enables Sangiacomo to ensure highest quality, traceability, and servability from the component level up to the finished product. Building on its reputation of quality and reliability SANGIACOMO has expanded its development to a wide range of products and solutions for the metal stamping industry.

 Un producto de alta tecnología que ha hecho de SANGIACOMO una empresa líder en la producción de prensas mecánicas excéntricas, con una experiencia en el mercado mundial adquirida desde los años 60 hasta el día de hoy. La producción totalmente interna a nuestras fábricas de Vittorio Veneto permite un elevado control de calidad para cada componente a garantía del producto. La fiabilidad y las innovaciones adoptadas han permitido a SANGIACOMO desarrollar una amplia gama de productos y soluciones para el conformado de chapa.

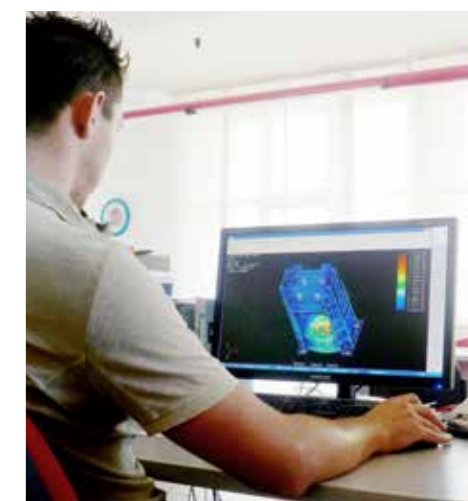
 O alto conteúdo tecnológico do produto fez da SANGIACOMO uma empresa líder na produção de prensas mecánicas excêntricas, confiando em uma experiência no mercado mundial adquirida desde os anos 60. A produção é realizada inteiramente nos estabelecimentos de Vittorio Veneto (Treviso), o que permite um elevado controle de qualidade para cada componente, garantindo o produto. A confiabilidade e as inovações adotadas permitiram que a SANGIACOMO desenvolvesse uma ampla gama de produtos e soluções para a estampagem de chapas.

 La haute technologie du produit a permis à SANGIACOMO de devenir un leader mondial dans la production de presses mécaniques excentriques, confiant sur une solide expérience dans le marché mondial crû depuis les années 60 jusqu'à nos jours. La production purement interne aux usines de production de Vittorio Veneto permet un très haute contrôle de qualité de chaque composant à garantie du produit. La fiabilité et les innovations adoptées ont conduit SANGIACOMO à développer une large gamme de produits et de solutions pour le moulage de la tôle.

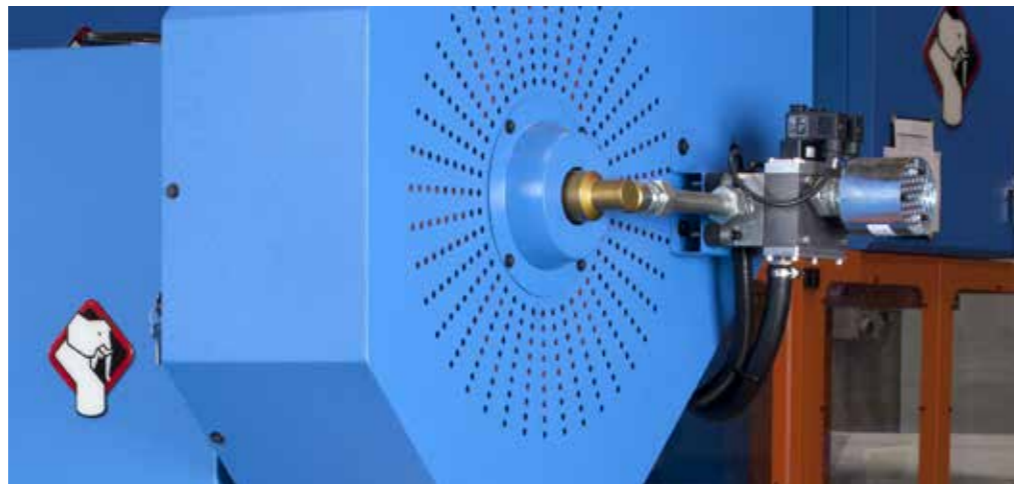


FLYWHEEL AND BACK GEARED ECCENTRIC PRESSES

STRAIGHT SIDE ECCENTRIC PRESSES



C-FRAME FLYWHEEL PRESSES



🇺🇸 C-frame presses without reduction gears between the drive shaft and the eccentric shaft are well suited for applications with higher production speeds for increased productivity. Suitable for blanking and stamping. CE Certification. Steel frame (cast iron and T10CE T15CE). Forged alloy steel shaft. Pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with SIEMENS PLC for the adjustment of all settings and Pilz safety devices. Production and preset counters. Selector for reverse motion. Ram with oil collector and 6 sliding surfaces. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow. Automatic hydraulic overload protection (mechanical on T30CE and T40CE). Extractor unit. Air counterbalance cylinders.

🇧🇷 A versão com transmissão direta do volante, não tendo reduções intermediárias entre o eixo motor e o eixo excêntrico, permite velocidade e produção mais elevadas. Ideais para operações de corte e estampagem. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço (ferro fundido para as T10CE e T15CE). Eixo forjado em aço de alta liga. Grupo freio-embreagem combinado com acionamento pneumática. Quadro de comando com CLP SIEMENS para o gerenciamento dos serviços e módulos de segurança Pilz. Contador de golpes total, parcial e com pré-seleção. Seletor para a inversão da marcha. Martelo com 6 guias deslizantes e coletor de óleo. Lubrificação automática centralizada com fluxo regulável. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga (nos modelos T30CE e T40CE é mecânico). Grupo extrator. Cilindros compensadores do martelo.

🇪🇸 El modelo de prensa de volante directo, no teniendo reducciones intermedias entre el eje motor y el eje excéntrico permite una mayor velocidad y producción. Utilizadas para troquelado y estampado. Certificación CE. Bastidor en acero (fundición para T10 CE y T15CE). Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embague combinado a control neumático. Panel de control con PLC SIEMENS para servicios de gestión y los relés de seguridad de Pilz. Cuenta golpes con visualización de las piezas totales, piezas realizadas y piezas faltantes. Selector para la inversión del movimiento. Corredera a 6 guías con recogedor de aceite. Lubricación automática centralizada y regulable. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático (mecánica en T30CE y T40CE). Grupo extractor. Cilindros equilibradores de la corredera.

🇫🇷 Le modèle de presse à commande directe, n'ayant pas des réductions à engrenages entre le vilebrequin moteur et le vilebrequin excentrique permet une plus haute vitesse et une production plus élevée. Utilisée pour opérations de découpe et estampage. Certification CE. Bâti en acier (fonte pour les modèles T10CE et T15CE). Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embrayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC SIEMENS pour la gestion des toutes les fonctions et modules de sécurité de Pilz. Compteur des coups avec visualisation des pièces totales, pièces effectuées et pièces manquantes. Sélecteur pour marche arrière. Coulisseau avec 6 glissières. Lubrification automatique centralisée réglable. Système de surcharge hydraulique complètement automatique (mécanique pour T30CE et T40CE). Ejecteur positif dans le coulisseau. Vérins équilibreur.



T10 CE
T15 CE
T20 CE
T30 CE
T40 CE
T50 CE
T75 CE

T15 CE



B 940 mm
C 1050mm
T 1710 mm

T20 CE



B 1070 mm
C 1085 mm
T 1900 mm

T40 CE

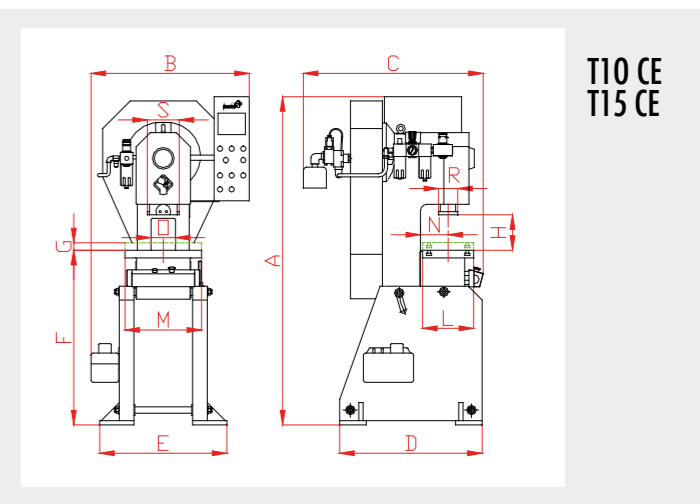


B 1430 mm
C 1220 mm
T 2110 mm

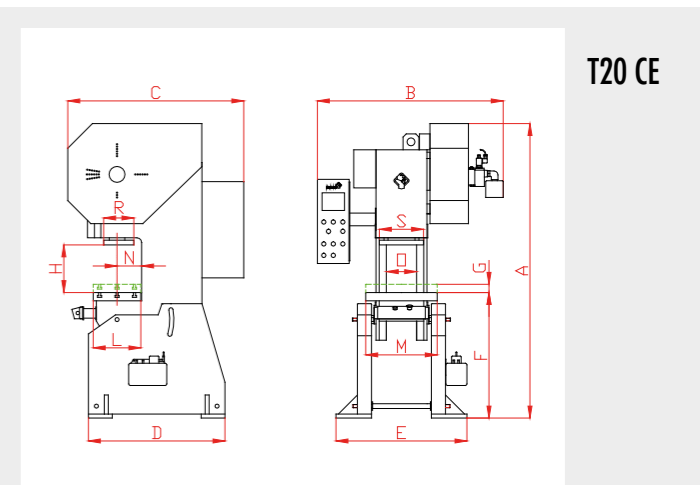


	T10 CE	T15 CE	T20 CE	T30 CE	T40 CE	T50 CE	T75 CE
Maximum pressure - Capacity Fuerza max Capacidade nominal Puissance	100 kN	150 kN	200 kN	300 kN	400 kN	500 kN	750 kN
* Stroke per minute Golpes por minuto Golpes por minuto Coups par minute	190 s.p.m. n. 92-230 s.p.m. n.	165 s.p.m. n. 88-220 s.p.m. n.	155 s.p.m. n. 84-210 s.p.m. n.	145 s.p.m. n. 80-200 s.p.m. n.	145 s.p.m. n. 76-190 s.p.m. n.	140 s.p.m. n. 72-180 s.p.m. n.	120 s.p.m. n. 60-130 s.p.m. n.
Motor power Potencia motor Potência do motor Puissance du moteur	0,75 kW (1,0 HP)	1,1 kW (1,5 HP)	1,5 kW (2,0 HP)	2,2 kW (3,0 HP)	3 kW (4,0 HP)	4 kW (5,4 HP)	7,5 kW (10,1 HP)
Adjustable stroke Carrera regulable Curso do martelo variável Course variable	6-40 mm (0,24-1,57 in)	8-60 mm (0,31-2,36 in)	6-60 mm (0,24-2,36 in)	8-76 mm (0,31-2,99 in)	8-78 mm (0,31-3,07 in)	12-110 mm (0,47-4,33 in)	14-140 mm (0,55-5,51 in)
Ram adjustment - Slide adjustment Regulación corredera Regulagem do martelo Réglage de la bielle	30 mm (1,18 in)	40 mm (1,57 in)	50 mm (1,97 in)	60 mm (2,36 in)	60 mm (2,36 in)	70 mm (2,76 in)	70 mm (2,76 in)
** Table-ram distance - Die Height Distancia mesa-corredera Distância entre mesa e martelo Hauteur entre table-coulisseau	H 210 mm (H 8,27 in)	H 260 mm (H 10,24 in)	H 300 mm (H 11,81 in)	H 350 mm (H 13,78 in)	H 375 mm (H 14,76 in)	H 400 mm (H 15,75 in)	H 450 mm (H 17,72 in)
C-Frame depth Profundidad cuello de cisne Distância do centro do martelo ao corpo Profondeur du col de cygne	N 130 mm (N 5,12 in)	N 155 mm (N 6,10 in)	N 155 mm (N 6,10 in)	N 185 mm (N 7,28 in)	N 195 mm (N 7,68 in)	N 230 mm (N 9,06 in)	N 260 mm (N 10,24 in)
Dist. between shoulders - Distance between Side Frame or Inner dimension of frame Dist. entre montantes Passagem entre montantes Dist. entre les montants	O 115 mm (O 4,53 in)	O 160 mm (O 6,30 in)	O 190 mm (O 7,48 in)	O 200 mm (O 7,87 in)	O 240 mm (O 9,45 in)	O 310 mm (O 12,20 in)	O 360 mm (O 14,17 in)
Working table and Bolster plate thickness Mesa y Espesor mesa suplementaria Dimensões mesa e espessura mesa sobreposta Dimensions de la table et Epaisseur de la table mobile	L 240 x M 360 (L 9,45 x M 14,17 in)	L 300 x M 400 (L 11,81 x M 15,75 in)	L 300 x M 450 (L 11,81 x M 17,72 in)	L 360 x M 580 (L 14,17 x M 22,83 in)	L 380 x M 650 (L 14,96 x M 25,59 in)	L 440 x M 750 (L 17,32 x M 29,53 in)	L 500 x M 800 (L 19,69 x M 31,50 in)
Height of work-surface - Floor to top of working table Altura de trabajo Altura do piso à mesa Hauteur de la surface de travail	F 820 mm (F 32,28 in)	F 795 mm (F 31,30 in)	F 790 mm (F 31,10 in)	F 800 mm (F 31,50 in)	F 800 mm (F 31,50 in)	F 800 mm (F 31,50 in)	F 850 mm (F 33,46 in)
Table hole diameter Agujero mesa Furo da mesa Alésage de la table	Ø 60 mm (Ø 2,36 in)	Ø 80 mm (Ø 3,15 in)	Ø 90 mm (Ø 3,54 in)	Ø 110 mm (Ø 4,33 in)	Ø 120 mm (Ø 4,72 in)	Ø 140 mm (Ø 5,51 in)	Ø 180 mm (Ø 7,09 in)
Ram surface - Slide area Superfície corredera Dimensões do martelo Surface coulisseau	R 90 x S 150 mm (R 3,54 x S 5,91 in)	R 104 x S 230 mm (R 4,09 x S 9,06 in)	R 190 x S 278 mm (R 7,48 x S 10,94 in)	R 250 x S 350 mm (R 9,84 x S 13,78 in)	R 250 x S 350 mm (R 9,84 x S 13,78 in)	R 300 x S 450 mm (R 11,81 x S 17,72 in)	R 380 x S 560 mm (R 14,96 x S 22,05 in)
Ram hole diameter - Shank hole diameter Agujero corredera Furo de fixação da ferramenta Alésage du porte outil	Ø 22 x 48 mm (Ø 0,87 x 1,89 in)	Ø 25 x 65 mm (Ø 0,98 x 2,56 in)	Ø 25 x 65 mm (Ø 0,98 x 2,56 in)	Ø 40 x 75 mm (Ø 1,57 x 2,95 in)	Ø 40 x 75 mm (Ø 1,57 x 2,95 in)	Ø 45 x 75 mm (Ø 1,77 x 2,95 in)	Ø 50 x 85 mm (Ø 1,97 x 3,35 in)
Net weight Peso neto Peso Poids net	450 kg (1000 lb)	630 kg (1390 lb)	1000 kg (2210 lb)	1800 kg (3970 lb)	2200 kg (4850 lb)	3200 kg (7060 lb)	5200 kg (11470 lb)
Overall dimensions Dimensiones generales Dimensões Dimensions hors-tout	- B 910 mm (B 35,83 in) C 870 mm (C 34,25 in) A 1650 mm (A 64,96 in) E 600 mm (E 23,62 in) D 670 mm (D 26,38 in)	- B 940 mm (B 37,01 in) C 1050 mm (C 41,34 in) A 1710 mm (A 67,32 in) E 670 mm (E 26,38 in) D 860 mm (D 33,86 in)	- B 1070 mm (B 40,12 in) C 1085 mm (C 42,71 in) A 1900 mm (A 74,80 in) E 825 mm (E 32,48 in) D 860 mm (D 33,86 in)	- B 1310 mm (B 51,57 in) C 1190 mm (C 46,85 in) T 2060 mm (T 81,10 in) E 820 mm (E 32,28 in) D 860 mm (D 33,86 in)	- B 1430 mm (B 56,30 in) C 1220 mm (C 48,03 in) T 2110 mm (T 83,07 in) E 972 mm (E 38,27 in) D 900 mm (D 29,92 in)	A 2510 mm (A 98,82 in) B 1580 mm (B 62,20 in) C 1270 mm (C 50,00 in) T 2270 mm (T 89,37 in) E 1042 mm (E 41,02 in) D 1000 mm (D 39,37 in)	A 2790 mm (A 109,84 in) B 1720 mm (B 67,72 in) C 1440 mm (C 56,69 in) T 2580 mm (T 101,57 in) E 1020 mm (E 40,16 in) D 1170 mm (D 46,06 in)

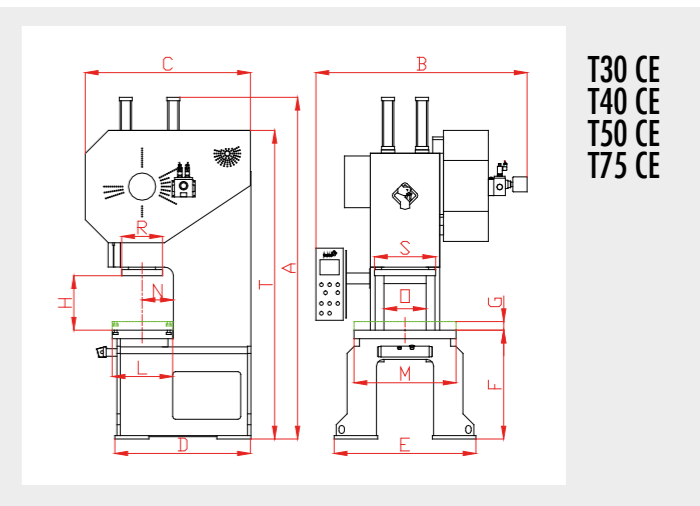
The data in brackets are an approximation of The International System of Units (SI) data.



T10 CE
T15 CE



T20 CE



T30 CE
T40 CE
T50 CE
T75 CE

Available other dimensions to the characteristics indicated below | Disponibles otras dimensiones | Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas | Disponibles aussi d'autres dimensions.

* Variable speed available as option | Golpes por minuto regulables opcional | Golpes por minuto variáveis opcional | Coups par minute variables en option.

** Measured at the top dead point with max stroke and ram regulation up | Medida al punto muerto superior con carrera máxima y corredera regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Superior con curso máximo e regulação do martelo para cima | Mesuré au Point Mort Haut avec course maximale et réglage de la bielle en haut.

C-FRAME BACK GEARED PRESSES



🇺🇸 C-frame presses with an intermediate reduction gear provide higher tonnage at reduced nominal speeds. Suitable for blanking and stamping and deep drawing. CE Certification. Steel frame. Forged alloy steel shaft. Pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with SIEMENS PLC for the adjustment of all settings and Pilz safety devices. Production and preset counters. Selector for reverse motion. Oil bath lubrication for gears. Ram with oil collector and 6 sliding surfaces. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow. Automatic hydraulic overload protection. Extractor unit. Air counterbalance cylinders. Motorized ram adjustment.

🇧🇷 A versão engrenada, graças à redução por engrenagens de dentes helicoidais entre o eixo de reenvio e o eixo excêntrico, permite uma produção de alta tonelagem com velocidades nominais relativamente reduzidas. Ideais para operações de corte, estampagem e pequenos enchimentos. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço. Eixo forjado em aço de alta liga. Grupo freio-embragem combinado com acionamento pneumático. Quadro de comando com CLP SIEMENS para o gerenciamento dos serviços e módulos de segurança Pilz. Contador de golpes total, parcial e com pré-seleção. Seletor para a inversão da marcha. Engrenagens em banho de óleo. Martelo com 6 guias deslizantes e coletor de óleo. Lubrificação automática centralizada com fluxo regulável. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga. Grupo extrator. Cilindros compensadores do martelo. Dispositivo motorizado para regulagem do martelo.

🇪🇸 El modelo de prensa con reducción a engranes, gracias a una reducción intermedia con engranajes entre el eje motor y el eje excéntrico permite trabajar con un elevado tonelaje a velocidades nominales reducidas. Utilizadas para troquelado, punzonado, plegado y embutición ligera. Certificación CE. Bastidor en acero. Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embrague combinado a control neumático. Panel de control con PLC SIEMENS para servicios de gestión y los relés de seguridad de Pilz. Cuenta golpes con visualización de las piezas totales, piezas realizadas y piezas faltantes. Selector para la inversión del movimiento. Engranajes en baño de aceite. Corredera a 6 guías con recogedor de aceite. Lubricación automática centralizada y regulable. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático. Grupo extractor. Cilindros equilibradores de la corredera. Corredera motorizada.

🇫🇷 Le modèle de presse à harnais d'engrenage, ayant une des réductions à engrenages entre le vilebrequin moteur et le vilebrequin excentrique permet de travailler avec un tonnage élevé réglé à des vitesses nominales relativement réduites. Utilisée pour opérations de découpe, estampage et emboutissage. Certification CE. Bâti en acier. Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embrayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC SIEMENS pour la gestion des toutes les fonctions et modules de sécurité de Pilz. Compteur des coups avec visualisation des pièces totales, pièces effectuées et pièces manquantes. Sélecteur pour marche arrière. Engrenages en bain d'huile. Coulisseau avec 6 glissières. Lubrification automatique centralisée réglable. Système de surcharge hydraulique complètement automatique. Ejecteur positif dans le coulisseau. Vérins équilibreur. Motorisation du coulisseau.



T50 RCE
T63 RCE
T80 RCE
T100 RCE
T130 RCE
T160 RCE
T200 RCE
T250 RCE
T350 RCE
T450 RCE

T50 RCE
A 2510 mm
B 1500 mm
C 1310 mm

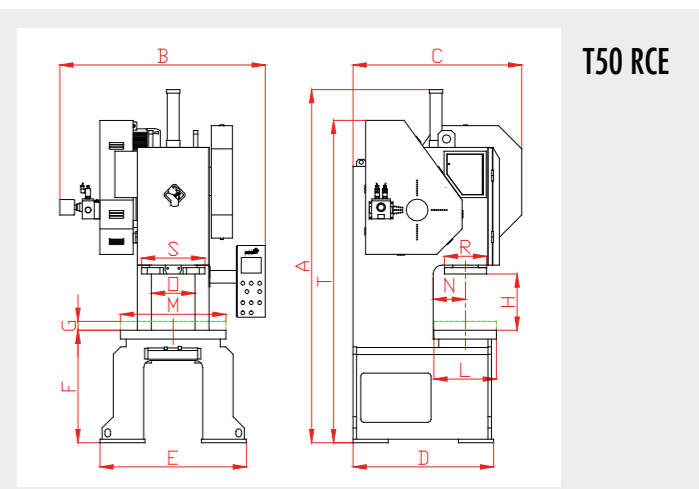
T100 RCE
A 3260 mm
B 1730 mm
C 1750 mm

T250 RCE
A 4140 mm
B 2120 mm
C 2540 mm

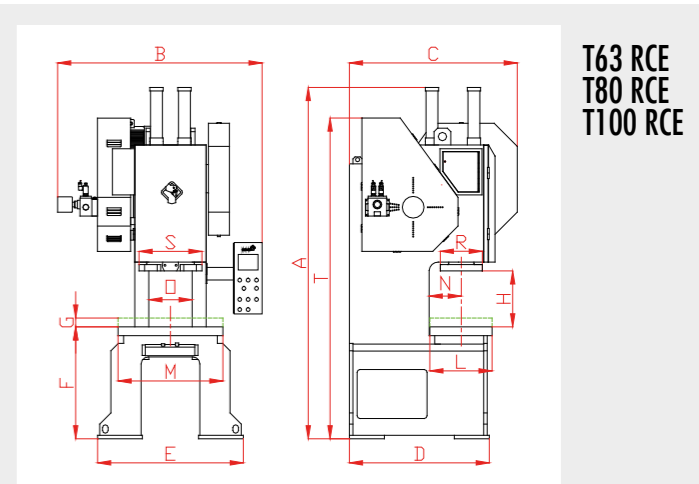
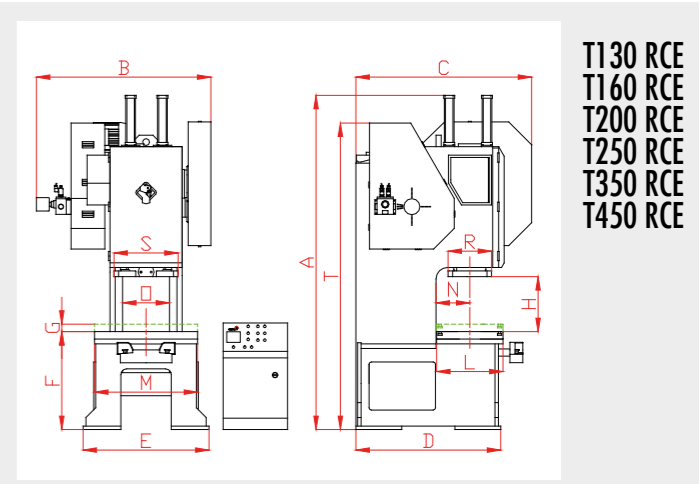
T450 RCE
A 4960 mm
B 2780 mm
C 2880 mm



	T50 RCE	T63 RCE	T80 RCE	T100 RCE	T130 RCE	T160 RCE	T200 RCE	T250 RCE	T350 RCE	T450 RCE
Maximum pressure - Capacity Fuerza max Capacidade nominal Puissance	500 kN	630 kN	800 kN	1000 kN	1300 kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN	3500 kN	4500 kN
* Stroke per minute Golpes por minuto Golpes por minuto Coups par minute	80 s.p.m. n. 40-100 s.p.m. n.	70 s.p.m. n. 36-90 s.p.m. n.	65 s.p.m. n. 34-85 s.p.m. n.	60 s.p.m. n. 30-75 s.p.m. n.	55 s.p.m. n. 28-70 s.p.m. n.	50 s.p.m. n. 24-60 s.p.m. n.	45 s.p.m. n. 22-56 s.p.m. n.	42 s.p.m. n. 20-50 s.p.m. n.	34 s.p.m. n. 20-50 s.p.m. n.	34 s.p.m. n. 20-50 s.p.m. n.
Motor power Potencia motor Potência do motor Puissance du moteur	3 kW (4 HP)	5,5 kW (7,4 HP)	5,5 kW (7,4 HP)	7,5 kW (10 HP)	11 kW (14,8 HP)	11 kW (14,8 HP)	15 kW (20,1 HP)	18,5 kW (24,8 HP)	22 kW (29,5 HP)	37 kW (49,6 HP)
Adjustable stroke Carrera regulable Curso do martelo variável Course variable	12-110 mm (0,47-4,33 in)	12-140 mm (0,47-5,51 in)	14-150 mm (0,55-5,91 in)	17-180 mm (0,67-7,09 in)	16-200 mm (0,63-7,78 in)	15-220 mm (0,59-8,66 in)	19-230 mm (0,75-9,06 in)	15-220 mm (0,59-8,66 in)	20-250 mm (0,79-9,84 in)	20-250 mm (0,79-9,84 in)
Ram adjustment - Slide adjustment Regulación corredera Regulagem do martelo Réglage de la bielle	70 mm (2,76 in)	70 mm (2,76 in)	85 mm (3,35 in)	100 mm (3,94 in)	100 mm (3,94 in)	100 mm (3,94 in)	100 mm (3,94 in)	100 mm (3,94 in)	120 mm (4,72 in)	120 mm (4,72 in)
** Table-ram distance - Die Height Distancia mesa-corredera Distância entre mesa e martelo Hauteur entre table-coulisseau	H 400 mm (H 15,75 in)	H 450 mm (H 17,72 in)	H 480 mm (H 18,90 in)	H 520 mm (H 20,47 in)	H 560 mm (H 22,05 in)	H 660 mm (H 25,98 in)	H 750 mm (H 29,53 in)	H 780 mm (H 30,71 in)	H 800 mm (H 31,50 in)	H 850 mm (H 33,46 in)
C-Frame depth Profundidad cuello de cisne Distância do centro do martelo ao corpo Profondeur du col de cygne	N 225 mm (N 8,86 in)	N 260 mm (N 10,24 in)	N 295 mm (N 11,61 in)	N 330 mm (N 12,99 in)	N 355 mm (N 13,98 in)	N 390 mm (N 15,35 in)	N 435 mm (N 17,13 in)	N 460 mm (N 18,11 in)	N 510 mm (N 20,08 in)	N 530 mm (N 20,86 in)
Dist. between shoulders - Distance between Side Frame or Inner dimension of frame Dist. entre montantes Passagem entre montantes Dist. entre les montants	O 310 mm (O 12,20 in)	O 360 mm (O 14,17 in)	O 410 mm (O 16,14 in)	O 450 mm (O 17,72 in)	O 480 mm (O 18,90 in)	O 590 mm (O 23,23 in)	O 600 mm (O 23,62 in)	O 700 mm (O 27,56 in)	O 760 mm (O 29,92 in)	O 760 mm (O 29,92 in)
Working table and Bolster plate thickness Mesa y Espesor mesa suplementaria Dimensões mesa e espessura mesa sobreposta Dimensions de la table et Epaisseur de la table mobile	L 440 x M 750 mm (L 17,32 x M 29,53 in G 2,36 in)	L 500 x M 800 mm G 65 mm (L 19,96 x M 31,50 in G 2,56 in)	L 580 x M 900 mm G 65 mm (L 22,83 x M 35,43 in G 2,56 in)	L 650 x M 1100 mm G 70 mm (L 25,60 x M 43,31 in G 2,76 in)	L 700 x M 1200 mm G 70 mm (L 27,60 x M 47,24 in G 2,76 in)	L 760 x M 1300 mm G 80 mm (L 29,92 x M 51,18 in G 3,15 in)	L 850 x M 1450 mm G 90 mm (L 33,46 x M 57,09 in G 3,54 in)	L 900 x M 1600 mm G 95 mm (L 35,43 x M 62,99 in G 3,74 in)	L 1000 x M 1800 mm G 110 mm (L 39,37 x M 70,87 in G 4,33 in)	L 1000 x M 1800 mm G 110 mm (L 39,37 x M 70,87 in G 4,33 in)
Height of work-surface - Floor to top of working table Altura de trabajo Altura do piso à mesa Hauteur de la surface de travail	F 800 mm (F 31,50 in)	F 850 mm (F 33,46 in)	F 855 mm (F 33,66 in)	F 850 mm (F 33,46 in)	F 900 mm (F 35,43 in)	F 920 mm (F 36,22 in)	F 960 mm (F 37,80 in)	F 960 mm (F 37,80 in)	F 1050 mm (F 41,34 in)	F 1100 mm (F 43,31 in)
Table hole diameter Agujero mesa Furo da mesa Alésage de la table	Ø 140 mm (Ø 5,51 in)	Ø 180 mm (Ø 7,09 in)	Ø 180 mm (Ø 7,09 in)	Ø 220 mm (Ø 8,66 in)	Ø 220 mm (Ø 8,66 in)	Ø 240 mm (Ø 9,45 in)	Ø 240 mm (Ø 9,45 in)	Ø 280 mm (Ø 11,02 in)	Ø 280 mm (Ø 11,02 in)	Ø 280 mm (Ø 11,02 in)
Ram surface - Slide area Superfície corredera Dimensões do martelo Surface coulisseau	R 300 x S 450 mm (R 11,81 x S 17,72 in)	R 380 x S 560 mm (R 14,96 x S 22,05 in)	R 380 x S 560 mm (R 14,96 x S 22,05 in)	R 500 x S 680 mm (R 19,69 x S 26,77 in)	R 540 x S 740 mm (R 21,26 x S 29,13 in)	R 660 x S 850 mm (R 25,98 x S 33,46 in)	R 680 x S 900 mm (R 26,77 x S 35,43 in)	R 750 x S 1100 mm (R 29,53 x S 43,31 in)	R 880 x S 1250 mm (R 34,65 x S 49,21 in)	R 900 x S 1400 mm (R 35,43 x S 55,12 in)
Ram hole diameter - Shank hole diameter Agujero corredera Furo de fixação da ferramenta Alésage du porte outil	Ø 45 x 75 mm (Ø 1,77 x 2,95 in)	Ø 50 x 85 mm (Ø 1,97 x 3,35 in)	Ø 50 x 85 mm (Ø 1,97 x 3,35 in)	Ø 50 x 85 mm (Ø 1,97 x 3,35 in)	Ø 50 x 85 mm (Ø 1,97 x 3,35 in)	Ø 50 x 75 mm (Ø 1,97 x 2,95 in)	Ø 60 x 75 mm (Ø 2,36 x 2,95 in)	Ø 60 x 75 mm (Ø 2,36 x 2,95 in)	Ø 60 x 75 mm (Ø 2,36 x 2,95 in)	—
Net weight Peso neto Peso Poids net	3400 kg (7500 lb)	5100 kg (11250 lb)	5600 kg (12350 lb)	8000 kg (17640 lb)	10000 kg (22050 lb)	14500 kg (31970 lb)	19000 kg (41890 lb)	22000 kg (48500 lb)	35000 kg (77160 lb)	50000 kg (110230 lb)
Overall dimensions Dimensiones generales Dimensões Dimensions hors-tout	A 2510 mm (A 98,82 in) B 1500 mm (B 59,06 in) C 1310 mm (C 51,57 in) T 2300 mm (T 90,55 in) E 1042 mm (E 41,02 in) D 1000 mm (D 39,37 in)	A 2790 mm (A 109,84 in) B 1460 mm (B 57,48 in) C 1410 mm (C 55,51 in) T 2640 mm (T 103,94 in) E 1020 mm (E 40,16 in) D 1120 mm (D 50,00 in)	A 2930 mm (A 115,35 in) B 1610 mm (B 63,39 in) C 1540 mm (C 60,63 in) T 2740 mm (T 107,87 in) E 1100 mm (E 43,31 in) D 1270 mm (D 50,00 in)	A 3260 mm (A 128,35 in) B 1730 mm (B 68,11 in) C 1750 mm (C 68,90 in) T 2940 mm (T 115,75 in) E 1170 mm (E 46,06 in) D 1410 mm (D 55,51 in)	A 3440 mm (A 135,43 in) B 1690 mm (B 66,54 in) C 2050 mm (C 80,71 in) T 3150 mm (T 124,01 in) E 1310 mm (E 51,57 in) D 1620 mm (D 63,78 in)	A 3820 mm (A 150,39 in) B 1940 mm (B 76,38 in) C 2140 mm (C 84,25 in) T 3440 mm (T 135,43 in) E 1450 mm (E 57,09 in) D 1770 mm (D 69,69 in)	A 3960 mm (A 155,91 in) B 1920 mm (B 75,59 in) C 2390 mm (C 94,10 in) T 3600 mm (T 141,73 in) E 1540 mm (E 60,63 in) D 1970 mm (D 50,00 in)	A 4140 mm (A 162,99 in) B 2120 mm (B 83,46 in) C 2540 mm (C 100,00 in) T 3760 mm (T 148,03 in) E 1690 mm (E 66,54 in) D 2090 mm (D 82,28 in)	A 4730 mm (A 182,22 in) B 2210 mm (B 87,01 in) C 2760 mm (C 108,66 in) T 4410 mm (T 173,62 in) E 1927 mm (E 75,87 in) D 2320 mm (D 91,34 in)	A 4960 mm (A 195,28 in) B 2780 mm (B 109,45 in) C 2880 mm (C 113,39 in) T 4660 mm (T 183,46 in) E 2130 mm (E 83,86 in) D 2400 mm (D 94,49 in)



T50 RCE

T63 RCE
T80 RCE
T100 RCET130 RCE
T160 RCE
T200 RCE
T250 RCE
T350 RCE
T450 RCE


Available other dimensions to the characteristics indicated below | Disponibles otras dimensiones | Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas | Disponibles aussi d'autres dimensions.


* Variable speed available as option | Golpes por minuto regulables opcional | Golpes por minuto variáveis opcional | Coups par minute variables en option.


** Measured at the top dead point with max stroke and ram regulation up | Medida al punto muerto superior con carrera máxima y corredera regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Superior con curso máximo e regulação do martelo para cima | Mesuré au Point Mort Haut avec course maximale et réglage de la bielle en haut.


The data in brackets are an approximation of The International System of Units (SI) data.

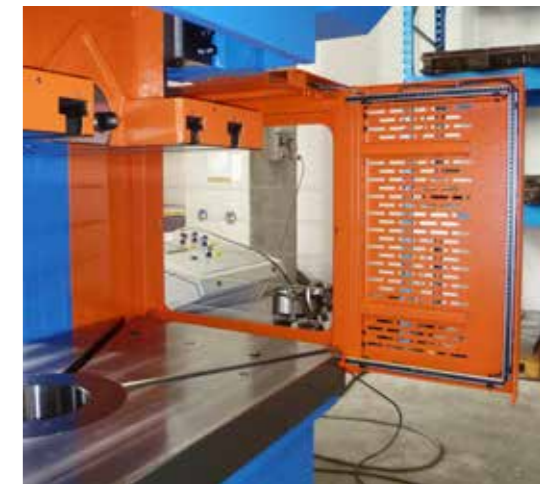
OPTIONALS AND CUSTOMIZED SOLUTIONS

 The CNC Control solution allows the storage of all the settings in a "tool program" (overall 2000 programs). Recalling a tool program from the touch screen panel, the press will automatically and simultaneously execute the set-up of stroke change, speed, distance table-ram, electronic cams, tool protection etc... in less than two minutes.

 El control numérico permite memorizar todas la regulaciones de la prensa en un "programa troquel" (aprox. 2000 programas). Seleccionando un programa troquel desde la pantalla táctil del panel de mandos, la prensa efectúa automáticamente todas la regulaciones como, cambio de la carrera, golpes por minuto, distancia mesa-corredera, levas electrónicas, protección del models ecc... en menos de dos minutos.

 O Controle Numérico permite a memorização de todos os parâmetros da prensa em "programas de estampa" (cerca 2000 receitas). Através do painel touch screen, a prensa efetua contemporaneamente regulagens como ajuste de curso, velocidade de regime, distância mesa-martelo, cames eletrônicas, proteção de molde etc., em menos de dois minutos.


 Le Contrôle Numérique permet la mémorisation de tous les paramètres de la presse sur un "Programme outil" (environ 2000 programmes). En choisissant un programme depuis l'écran tactile, la presse automatiquement fera toutes les régulations des paramètres comment le changement de la course, la vitesse, la distance table-coulisseau, les cames électroniques, protection d'outils etc...en moins de deux minutes.





AUTOMATIC STROKE CHANGE WITH NUMERICAL CONTROL | CAMBIO CARRERA AUTOMÁTICO A CONTROL NUMÉRICO |
REGULAGEM DE CURSO AUTOMÁTICA COM CONTROLE NUMÉRICO | CHANGEMENT DE COURSE AUTOMATIQUE A CONTROLE NUMÉRIQUE


SAFETY LIGHT CURTAINS | BARRERAS FOTOELÉCTRICAS |
BARRERAS FOTOELÉCTRICAS | BARRIÈRES OPTOÉLECTRONIQUES



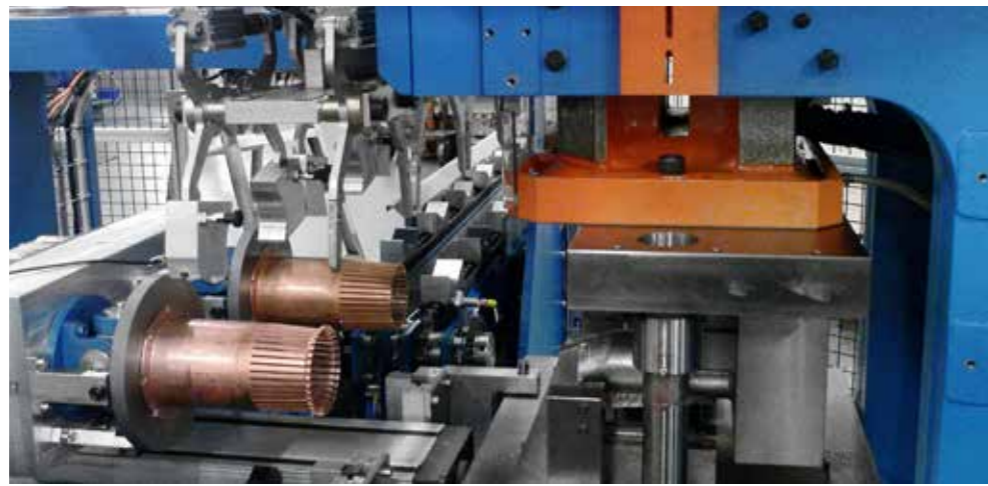
 Light curtains can be used as an alternative to mechanical barriers and other forms of traditional machine guarding allowing easier access to the working area. Available also the programmable version to respond to every need.

 Las barreras fotoeléctricas constituyen las protecciones fijas estándar de la prensa y permiten un acceso más rápido a la zona de trabajo. Disponibles en la versión programable para responder a todas las necesidades.

 Graças a uma série de raios infra-vermelhos, há uma proteção da parte frontal, dianteira e superior da mesa, de modo a permitir um acesso rápido à área de trabalho. Estão disponíveis versões programáveis que satisfazem diferentes necessidades.

 Les barrières optoélectroniques remplacent les protections standard permettent un accès plus facile à la zone de travail. Il sont disponibles aussi en version programmable pour tout type d'application.





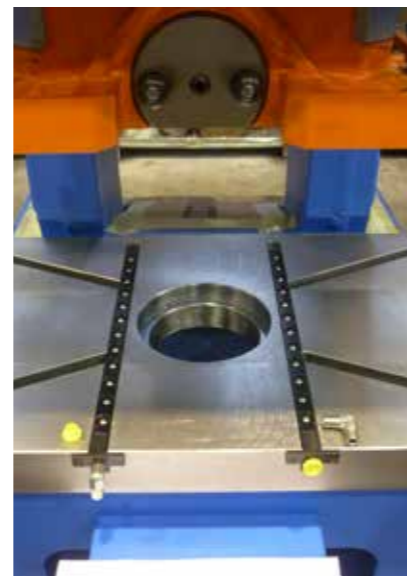
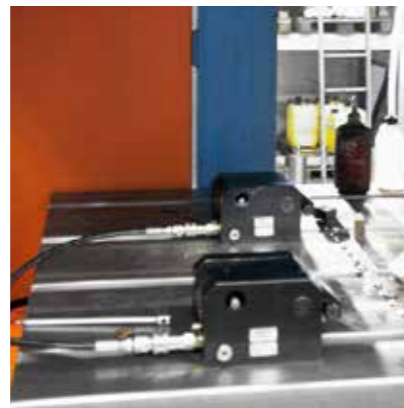
RAPID DIE TOOLING | EQUIPADO RÁPIDO DE LOS MOLDES | COLOCAÇÃO RÁPIDA DOS MOLDES |
INSTALLATION RAPIDE DES MOULES

🇺🇸 Ball guides, support arms with rollers, and hydraulic die clamps facilitate tooling change overs.

🇪🇸 Regletas de bolas con elevación hidráulica, mesas móviles y clamps hidráulicos, facilitan el cambio de los troqueles.

🇧🇷 Guias de esferas, suportes de roletes e travamento hidráulico, facilitam as operações de montagem dos moldes.

🇨🇦 Barres à billes ou à rouleaux, consoles porte-outils et système hydraulique de serrage pour la manipulation rapide des outils.



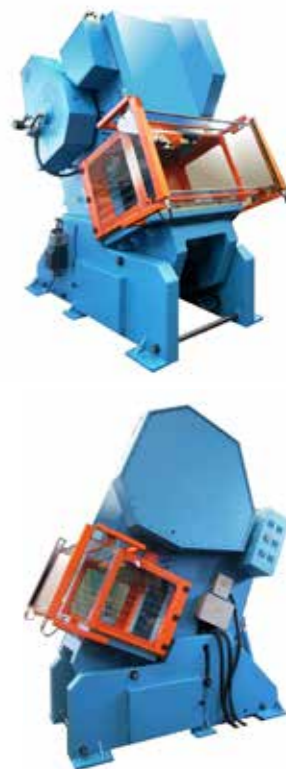
INCLINATION | INCLINACION | INCLINAÇÃO | INCLINAISON

🇺🇸 Available with mechanical or hydraulic (manual or motorized) adjustment, allowing inclinations up to 25°. Larger inclinations are possible and will be provided upon request.

🇪🇸 Disponible en varias versiones, mecánica o hidráulica, manual o motorizada, permite una inclinación de la estructura de 25°. Disponibles bajo petición inclinaciones superiores.

🇧🇷 Disponível em várias versões, mecânica ou hidráulica, manual ou motorizada, permite uma inclinação da estrutura de até 25°. Sob pedido, é possível obter inclinações maiores.

🇨🇦 Disponible en plusieurs versions, mécanique ou hydraulique, manuel ou motorisé, permet l'inclinaison de la structure jusqu'à 25°. Disponible sur demande inclinaisons supérieures.





MOTORIZED RAM ADJUSTMENT | CORREDERA MOTORIZADA | MARTELO MOTORIZADO | REGLAGE DU COULISSEAU MOTORISE

🇺🇸 To facilitate the setting of the distance between the bolster and slide, available on T50 and larger models (standard on T130 and larger models).

🇪🇸 Para un ajuste rápido y sencillo de la distancia mesa-corredera, disponible desde el modelo T50 (estándar desde el modelo T130 y superiores).

🇧🇷 Para facilitar a regulagem da distância mesa-martelo, está disponível a partir do modelo T50 (é padrão nos modelos T130 e superiores).

🇨🇦 Pour faciliter le réglage de la distance table-coulisseau, disponible depuis le modèle T50 (standard depuis le modèle T130 et supérieurs).



CONTROL PANEL SIEMENS PLUS | CONTROL SIEMENS PLUS | PAINEL SIEMENS PLUS | ARMOIRE SIEMENS PLUS

STRAIGHT-SIDE PRESSES WITH SINGLE AND DOUBLE CONNECTING ROD



USA Straight side presses have a strong and solid machine characteristic. The robust design offers high stability and strength while providing a large die area and side openings. The range of products includes presses with single or double connecting rods and a wide range of optional features and customizations to adapt the machine to the production need. CE Certification. Steel frame. Forged alloy steel shafts. Pneumatic or hydro-pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with Siemens PLC. Automatic stroke change with numeric control. Automatic hydraulic overload protection. Automatic set-up of the press. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow.

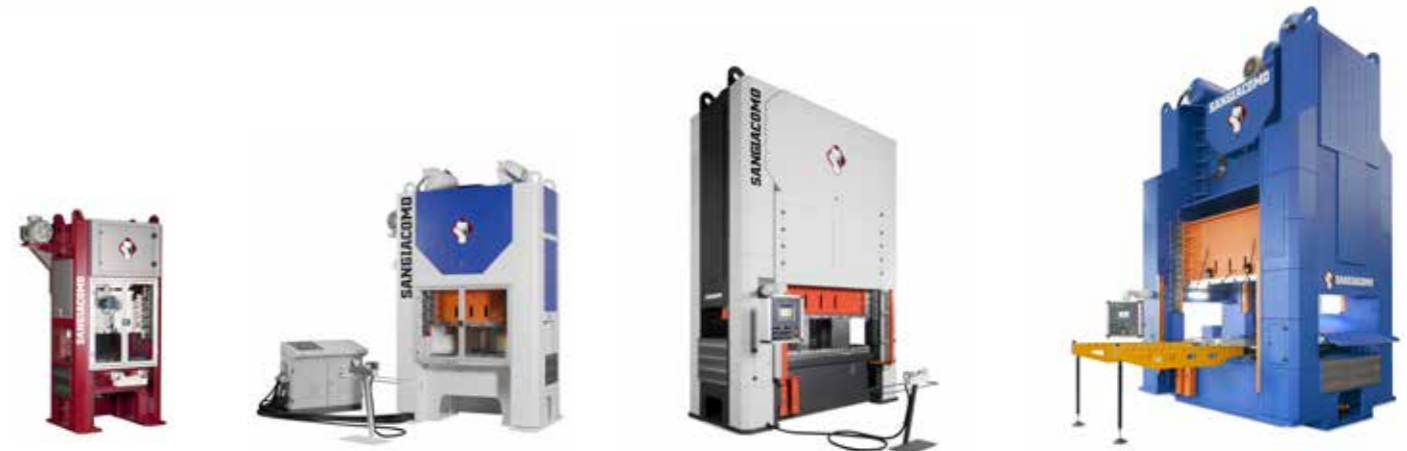
BRA Os modelos com duplo montante têm a característica de serem máquinas robustas, com uma linha essencial e uma estrutura altamente rígida associada a generosas dimensões das mesas de trabalho e dos espaços entre os montantes. A gama de produção inclui prensas de única e dupla biela, completada por uma série de itens opcionais e personalizações que se adaptam perfeitamente a qualquer tipo de necessidade produtiva. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço. Eixos forjados em aço de alta liga. Grupo freio-embreagem combinado com acionamento pneumático ou hidropneumático. Quadro de comando com CLP SIEMENS. Ajuste de curso automático com Controle Numérico. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga. Regulagens automáticas para a configuração da prensa. Lubrificação automática centralizada com distribuição progressiva.

ESP Las prensas de doble montante se caracterizan por sus estructura muy sólida y de alta resistencia con amplias dimensiones de las mesas de trabajo y pasajes entre los montantes. La gama de producción incluye prensas con una o dos bielas y una amplia serie de opcionales y personalizaciones para adaptarse a las más diferentes necesidades productivas. Certificación CE. Bastidor en acero. Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embague combinado a control neumático. Panel de control con PLC Siemens. Cambio carrera automático a Control Numérico. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático. Regulación automática de los parámetros de la prensa. Lubricación automática centralizada y regulable.

FRA Les presses à arcade ont la caractéristique d'avoir un bâti très solide qui offre une grande stabilité avec des dimensions généreuses du plan de travail et des passages entre les montants. La gamme de production comprend presse avec une ou deux bielles et un large éventail d'options et personnalisations pour adapter la presse a toutes les exigences de production. Certification CE. Bâti en acier. Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embrayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC Siemens. Changement de course automatique à Contrôle Numérique. Système de surcharge hydraulique complètement automatique. Réglage automatique des paramètres de la presse. Lubrification automatique centralisée réglable.



- T50 DM-SB (V)
- T50 DM-SB (R)
- T75 DM-SB (V)
- T75 DM-SB (R)
- T100 DM-SB
- T125 DM-SB
- T160 DM-SB
- T200 DM-SB
- T250 DM-SB
- T350 DM-SB
- T450 DM-SB
- T125 DM-DB
- T160 DM-DB
- T200 DM-DB
- T250 DM-DB
- T315 DM-DB
- T400 DM-DB
- T500 DM-DB

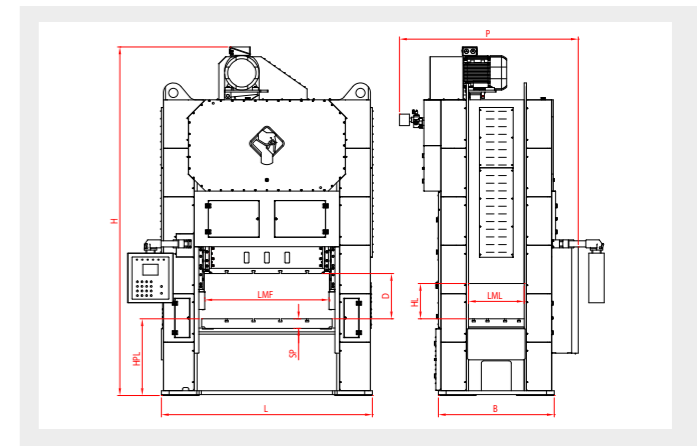




	T50V DM-SB(V)	T50V DM-SB(R)	T75 DM-SB(V)	T75 DM-SB(R)	T100 DM-SB	T125 DM-SB	T160 DM-SB	T200 DM-SB	T250 DM-SB	T350 DM-SB	T450 DM-SB
Maximum pressure - Capacity Fuerza max Capacidade nominal Puissance	500 kN	500 kN	750 kN	800 kN	1000 kN	1250kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN	3500 kN	4500 kN
Strokes per minute Golpes por minuto Golpes por minuto Coups par minute	80 ÷ 200 s.p.m. n.	40 ÷ 100 s.p.m. n.	60 ÷ 150 s.p.m. n.	40 ÷ 100 s.p.m. n.	30 ÷ 75 s.p.m. n.	28 ÷ 70 s.p.m. n.	24 ÷ 60 s.p.m. n.	22 ÷ 56 s.p.m. n.	20 ÷ 50 s.p.m. n.	20 ÷ 50 s.p.m. n.	20 ÷ 50 s.p.m. n.
Stroke Carrera Curso do martelo Course	12 ÷ 110 mm (0,47 ÷ 4,33 in)	12 ÷ 110 mm (0,47 ÷ 4,33 in)	14 ÷ 140 mm (0,55 ÷ 5,51 in)	14 ÷ 150 mm (0,55 ÷ 5,90 in)	17 ÷ 180 mm (0,67 ÷ 7,09 in)	16 ÷ 200 mm (0,63 ÷ 7,87 in)	15 ÷ 220 mm (0,59 ÷ 8,66 in)	19 ÷ 230 mm (0,75 ÷ 9,06 in)	15 ÷ 220 mm (0,59 ÷ 8,66 in)	20 ÷ 250 mm (0,78 ÷ 9,84 in)	250 mm (9,84 in)
* Table-ram distance - Die Height Distancia mesa-corredera Distância entre mesa e martelo Hauteur entre table-coulisseau	320 mm (12,59 in)	320 mm (12,59 in)	350 mm (13,77 in)	400 mm (15,74 in)	460 mm (18,11 in)	450 mm (17,72 in)	500 mm (19,69 in)	550 mm (21,65 in)	550 mm (21,65 in)	600 mm (23,62 in)	600 mm (23,62 in)
Working table dimensions Dimensión de la mesa Dimensões da mesa Dimensions de la table	800 x 600 mm (31,50 x 23,62 in)	800 x 600 mm (31,50 x 23,62 in)	900 x 650 mm (35,43 x 25,59 in)	1000 x 700 mm (39,37 x 27,55 in)	1100 x 700 mm (43,31 x 27,55 in)	1300 x 800 mm (51,18 x 31,50 in)	1400 x 800 mm (55,12 x 33,46 in)	1450 x 850 mm (57,09 x 33,46 in)	1600 x 900 mm (62,99 x 35,43 in)	1600 x 1000 mm (62,99 x 39,37 in)	1750 x 1200 mm (68,89 x 47,42 in)
Ram surface Superfície corredera Dimensões do martelo Surface coulisseau	800 x 420 mm (31,49 x 16,54 in)	800 x 420 mm (31,49 x 16,54 in)	900 x 470 mm (35,43 x 18,50 in)	1000 x 700 mm (39,37 x 27,55 in)	1100 x 700 mm (43,31 x 27,55 in)	1300 x 800 mm (51,18 x 31,50 in)	1400 x 850 mm (55,12 x 33,46 in)	1450 x 850 mm (57,09 x 33,46 in)	1600 x 900 mm (62,99 x 35,43 in)	1600 x 1000 mm (62,99 x 39,37 in)	1750 x 1200 mm (68,89 x 47,42 in)



	T125 DM-DB	T160 DM-DB	T200 DM-DB	T250 DM-DB	T315 DM-DB	T400 DM-DB	T500 DM-DB
Maximum pressure - Capacity Fuerza max Capacidade nominal Puissance	1250 kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN	3150 kN	4000 kN	5000 kN
Strokes per minute Golpes por minuto Golpes por minuto Coups par minute	35 ÷ 90 s.p.m. N°/min	35 ÷ 90 s.p.m. N°/min	35 ÷ 80 s.p.m. N°/min	35 ÷ 75 s.p.m. N°/min	30 ÷ 65 s.p.m. N°/min	30 ÷ 65 s.p.m. N°/min	20 ÷ 60 s.p.m. N°/min
Stroke Carrera Curso do martelo Course	14 ÷ 150 mm (0,55 ÷ 5,91 in)	18 ÷ 180 mm (0,71 ÷ 7,09 in)	20 ÷ 200 mm (0,79 ÷ 7,87 in)	21 ÷ 230 mm (0,83 ÷ 9,06 in)	23 ÷ 250 mm (0,91 ÷ 9,84 in)	23 ÷ 250 mm (0,91 ÷ 9,84 in)	23 ÷ 250 mm (0,91 ÷ 9,84 in)
* Table-ram distance - Die Height Distancia mesa-corredera Distância entre mesa e martelo Hauteur entre table-coulisseau	450 mm (17,72 in)	500 mm (19,69 in)	500 mm (19,69 in)	550 mm (21,65 in)	650 mm (25,59 in)	650 mm (25,59 in)	700 mm (27,56 in)
** Working table dimensions Dimensión de la mesa Dimensões da mesa Dimensions de la table	1300 x 800 mm (51,18 x 31,50 in)	1500 x 900 mm (59,06 x 35,43 in)	1700 x 1000 mm (66,93 x 39,37 in)	1900 x 1100 mm (74,80 x 43,31 in)	2100 x 1200 mm (82,68 x 47,24 in)	2300 x 1300 mm (90,55 x 51,18 in)	2550 x 1400 mm (100,39 x 55,12 in)
Ram surface Superfície corredera Dimensões do martelo Surface coulisseau	1350 x 800 mm (53,15 x 31,50 in)	1550 x 900 mm (61,02 x 35,43 in)	1750 x 1000 mm (68,90 x 39,37 in)	1950 x 1100 mm (76,77 x 43,31 in)	2150 x 1200 mm (84,65 x 47,24 in)	2350 x 1300 mm (92,52 x 51,18 in)	2600 x 1400 mm (102,36 x 55,12 in)



Available other dimensions to the characteristics indicated below | Disponíveis outras dimensões | Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas abaixo | Disponibles aussi d'autres dimensions.

* Measured at the bottom dead point with max stroke and ram regulation up | Medida al punto muerto inferior con carrera máxima y corredera regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Inferior com curso máximo e regulação do martelo para cima | Mésuré au point mort bas avec course maximale et réglage de la bielle en haut.

** Other table dimensions available | Otras medidas de mesa disponibles | Estão disponíveis outras dimensões da mesa | Autres dimensions de table disponibles

The data in brackets are an approximation of The International System of Units (SI) data.

DOUBLE GEAR REDUCTION PRESSES



As a result of a complex system of eccentric gears with counter-rotation, which enables a double reduction in speed and very long available strokes, a high energy at very low nominal speed is obtained, which is ideal for deep drawing processes.

Gracias a um complexo sistema de engranagens excêntricas de rotação contraposta, que permite uma dupla redução de velocidade e cursos disponíveis muito longos, obtém-se uma elevada energia a velocidades nominais muito baixas, adequadas a processos de estampagem.

Gracias a un complejo sistema de engranajes excéntricos con rotación contrapuesta, que permite una doble reducción de velocidad y carreras muy largas, se obtiene una elevada energía a velocidades nominales muy bajas, adecuada para operaciones de embutición.

Grâce à un complexe système d'engrenages excentriques à rotation opposée, qui permet une double réduction de vitesse et des courses disponibles très longues, on obtient une énergie élevée à des vitesses nominales très basses, adaptée pour des opérations d'emboutissage.

LINK LEVER PRESSES



By means of a kinematic lever system, which reduces the attack speed on the material and keeps it lower, steady and constant during the working phase, enables a process with less wear of the tools, less noise and the optimization of the production.

Através de um cinemático de alavancas, que reduz a velocidade de conexão no material e a mantém mais baixa, nivelada e constante na fase de trabalho, permite um processamento que contempla um menor desgaste dos moldes, um menor ruído e a otimização do processo de produção.

Mediante el uso de un sistema mecánico de palancas articuladas, que reduce la velocidad de ataque en el material y la mantiene más baja, nivelada y constante en la fase de trabajo, permite un trabajo caracterizado por un menor desgaste de los troqueles, un menor nivel de ruido y la mejora del proceso productivo.

En utilisant une cinématique à leviers articulés, qui réduit la vitesse de descente sur le matériel et la maintient plus basse, nivelée et constante dans la phase de travail, permet avantage en termes de réduction d'usure des outils, réduction du bruit et l'optimisation du processus de production.

SERVO PRESSES

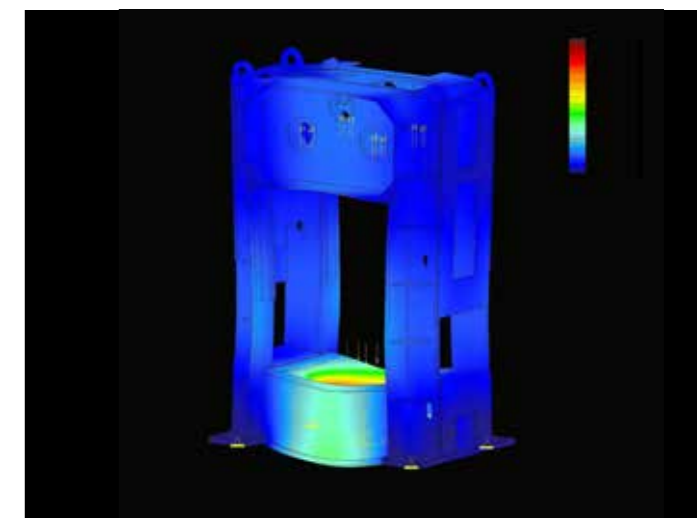


The combination of high torque servo motors and their management system, allowing to set the type of motion and speed curve with extreme precision, assures high performance suitable for operations of sheet metal forming, deep drawing and stamping, among the most varied and complex.

Através da união entre servomotores de torque elevado e um sistema de gestão do motor que permite definir livremente e com extrema precisão a lei de movimento da corredeira e a velocidade, é possível alcançar desempenhos adequados a processos de deformação da chapa dentre os mais variados e complexos.

A través de la combinación de servomotores de alto torque y un sistema de gestión del motor, que permite regular con extrema precisión el tipo de movimiento y la velocidad, se obtienen prestaciones óptimas para operaciones de conformado, embutición y estampación metálica, de las más complejas y únicas.

Au moyen d'une combinaison entre servomoteurs fort couple et un système de gestion du moteur, qui permet de choisir le type de mouvement et la vitesse avec une extrême précision, il est possible d'obtenir des performances optimales aux opérations de travail des tôles, les plus variées et complexes.







SANGIACOMO
presse

CREDITS:

VISUAL: Neiko
PHOTOS: Sangiacomo Presse, Neiko
PRINT: Evolution Printing



Americas Division



SANGIACOMO
Americas presses

Sangiaco Presses Americas, LLC

4908 Moores Mill Road, Suite 100

Huntsville, AL 35811

Tel.: +1 256-275-4701

Fax: +1 256-275-4704

info@sangiaco-presses.com

www.sangiaco-presses.com



SANGIACOMO
presse

OFFICINE S. GIACOMO SRL

Cf e P.Iva 00334360260

Via A. Meucci 14/18 31029 Vittorio Veneto (TV) Italy

TEL +39 0438 500019 / +39 0438 912245 FAX +39 0438 501623

export@sangiacomopresse.it | www.sangiacomopresse.it



Watch our
Company
Video
on your Smartphone